NORSK KREATIVITET. KINESISK PERFEKSJON.

10 år med kvalitetsproduksjon i Kina

NEWTRACKS

NewTracks - 10 år

2016 — **NewTracks AS** etableres. Fokus på industridesign og prototyper.

2018 — Ansatt nr. 1 i Kina. Åpner kontor i Shenzhen og **NewTracks China Co. Ltd** blir etablert.

2021 — To ansatte i Kina, etablerer rutiner for kvalitetssikring og passerer 10 MNOK i omsetning.

2024 — Investering i produksjon i Kina sammen med en lokal kinesisk partner.

2026 — Seks ansatte i Kina og to i Norge. Sertifisering av **NewTracks Manufacturing Co. Ltd.** iht. ISO 9001, ISO 14000 og ISO 13485.



Ansatt nr. 1 i Kina. Åpner kontor i Shenzhen og **NewTracks China Co. Ltd** blir etablert.



2021 blir Jalor Yang ansatt som kvalitets-sjef og vi begynner mer systematisk kontroll av alle varer og sertifisering av fabrikkene. Jalor er nå daglig leder.



2024 NewTrack investerer i fabrikk for maskinering, plaststøp og montasje, **NewTracks Manufacturing Co. Ltd.**



2026 Superteamet ved NewTracks China.



Gasellebedrift
2021
2022
2023
2024
2025
2026

Sammen setter vi varige spor

Nå er det gått ti år siden vi i 2016 designet det første produktet i NewTracks regi. NOMAD er et produkt vi fortsatt produserer og er stolte av. Et spor vi har satt rundt om i verden. I dag finner du NOMAD i 47 land, og det er akkurat dette vi mener med «sammen setter vi varige spor». Det er utrolig hva vi får til sammen.

I 2018 opprettet vi datterselskapet NewTracks China Co. Ltd., leide et kontor i Shenzhen og ansatte ingeniøren Kevin Liu, som fortsatt jobber i NewTracks. Noen partnerskap setter seg.

De første årene var tøffe, og utfordringene lot ikke vente på seg: corona, krig i Ukraina som stoppet all togtransport gjennom Russland, handelskrig og stengt Suezkanal. Likevel har vi holdt kursen med jevn vekst og sunn økonomi. Det er ikke på tross av motgangen vi har vokst, men fordi vi møtte den sammen. NewTracks har blitt kåret til Gasellebedrift seks år på rad.

I 2024 investerte vi, sammen med en kinesisk partner, i produksjonsbedriften NewTracks Manufacturing (Shenzhen) Co. Ltd., med kapasitet innen plaststøp, CNC-maskinering, montasje og sertifisering etter ISO 9001, ISO 14000 og ISO 13485. Et nytt spor, satt dypere.

Per juni 2026 er vi tre ansatte i Norge og seks ved NewTracks China Co. Ltd. Et lite team, men et superteam: tett, raskt og med fokus på riktig kvalitet til riktig pris.

Sammen setter vi varige spor. Det er ikke bare et slagord. Det er måten vi har bygget dette selskapet på, dag for dag, år for år.

Julius Espedal
Gründer og leder

Protection of the Environment

No Child labour

Occupational Health and Safety

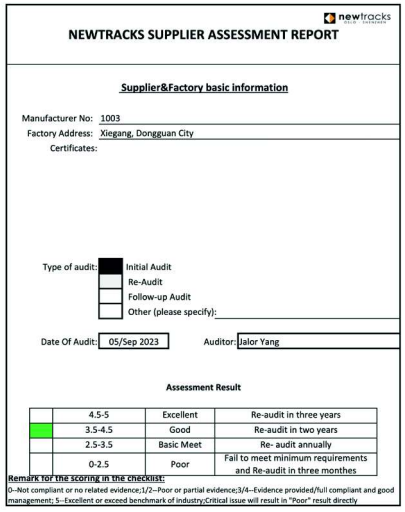
Gender Equality No Discrimination

Freedom of Association and Collective Bargaining

No forced Labour

Fair Remuneration

Decent Working hours



NEWTRACKS SUPPLIER ASSESSMENT REPORT

Supplier&Factory basic information

Manufacturer No: 1003
Factory Address: Xiegang, Dongguan City
Certificates:

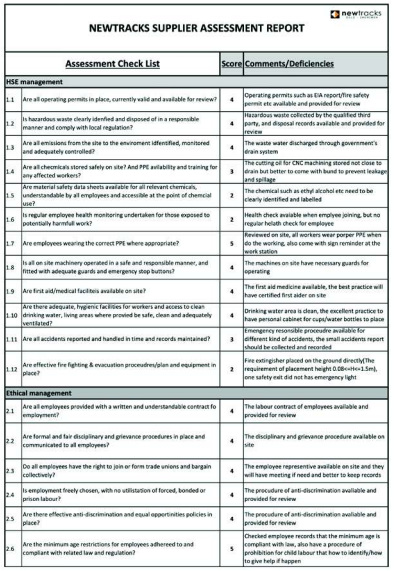
Type of audit: ■ Initial Audit
☐ Re-Audit
☐ Follow-up Audit
☐ Other (please specify):

Date Of Audit: 05/Sep 2023 Auditor: Jalor Yang

Assessment Result

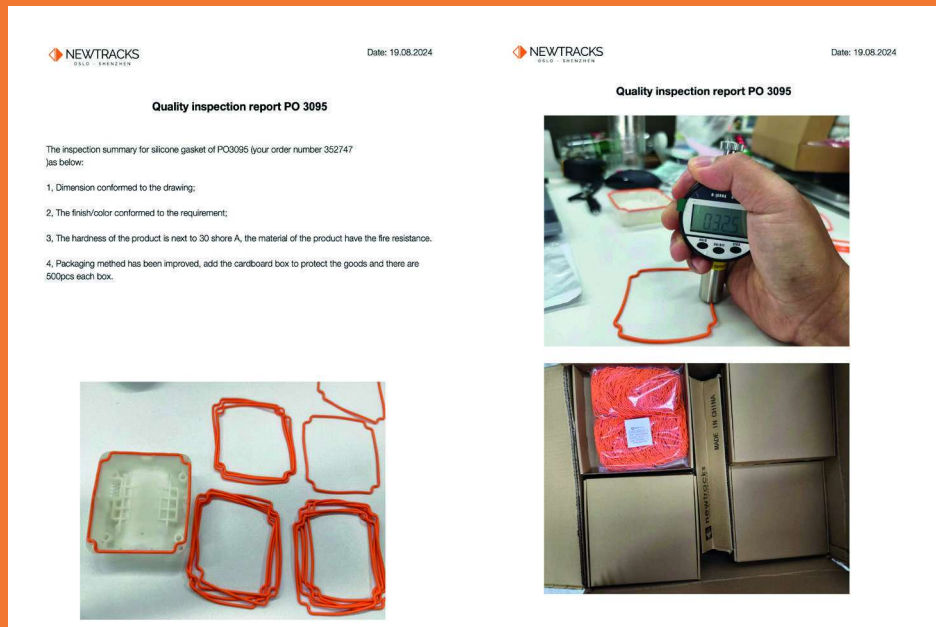
	4.5-5	Excellent	Re-audit in three years
■	3.5-4.5	Good	Re-audit in two years
	2.5-3.5	Basic Meet	Re- audit annually
	0-2.5	Poor	Fail to meet minimum requirements and Re-audit in three monthes

Remark for the scoring in the checklist:
0–Not compliant or no related evidence;1/2–Poor or partial evidence;3/4–Evidence provided/full compliant and good management; 5–Excellent or exceed benchmark of industry;Critical issue will result in "Poor" result directly



NEWTRACKS SUPPLIER ASSESSMENT REPORT

	Assessment Check List	Score	Comments/Deficiencies
HSE management			
1.1	Are all operating permits in place, currently valid and available for review?	4	Operating permits such as EIA report/fire safety permit etc available and provided for review
1.2	Is hazardous waste clearly identied and disposed of in a responsible manner and comply with local regulation?	4	Hazardous waste collected by the qualified third party, and disposal records available and provided for review
1.3	Are all emissions from the site to the environment identified, monitored and adequately controlled?	4	The waste water discharged through government's drain system
1.4	Are all chemicals stored safely on site? And PPE avilability and training for any affected workers?	3	The cutting oil for CNC machining stored not close to drain but better to come with bund to prevent leakage and spillage
1.5	Are material safety data sheets available for all relevant chemicals, understandable by all employees and accessible at the point of chemical use?	2	The chemical such as ethyl alcohol etc need to be clearly identified and labelled
1.6	Is regular employee health monitoring undertaken for those exposed to potentially harmfull work?	2	Health check available when employee joining, but no regular heluth check for employee
1.7	Are employees wearing the correct PPE where appropriate?	5	Reviewed on site, all workers wear porper PPE when do the working, also come with sign reminder at the work station
1.8	Is all on site machinery operated in a safe and responsible manner, and fitted with adequate guards and emergency stop buttons?	4	The machines on site have necessary guards for operating
1.9	Are first aid/medical facilities available on site?	4	The first aid medicine available, the best practice will have certified first aider on site
1.10	Are there adequate, hygienic facilities for workers and access to clean drinking water, living areas where provied be safe, clean and adequately ventilated?	4	Drinking water area is clean, the excellent practice to have personal cabinet for cups/water bottles to place
1.11	Are all accidents reported and handled in time and records maintained?	3	Emergency resonsible procesudre available for different kind of accidents, the small accidents report should be collected and recorded
1.12	Are effective fire fighting & evacuation proceudres/plan and equipment in place?	2	Fire extinguiher placed on the ground directly(The requirement of placement height 0.08<=H<=1.5m), one safety exit did not has emergency light
Ethical management			
2.1	Are all employees provided with a written and understandable contract fo employment?	4	The labour contract of employees available and provided for review
2.2	Are formal and fair disciplinary and grievance procedures in place and communicated to all employees?	4	The disciplinary and grievance procedure available on site
2.3	Do all employees have the right to join or form trade unions and bargain collectively?	4	The employee representive available on site and they will have meeting if need and better to keep records
2.4	Is employment freely chosen, with no utilistation of forced, bonded or prison labour?	4	The procedure of anti-discrimination available and provided for review
2.5	Are there effective anti-discrimination and equal opportinities policies in place?	4	The procedure of anti-discrimination available and provided for review
2.6	Are the minimum age restrictions for employees adhereed to and compliant with related law and regulation?	5	Checked employee records that the minimum age is compliant with law, also have a procedure of prohibition for child labour that how to identify/how to give help if happen



NEWTRACKS Date: 19.08.2024

Quality inspection report PO 3095

The inspection summary for silicone gasket of PO3095 (your order number 352747)as below:

1, Dimension conformed to the drawing;

2, The finish/color conformed to the requirement;

3, The hardness of the product is next to 30 shore A, the material of the product have the fire resistance.

4, Packaging methed has been improved, add the cardboard box to protect the goods and there are 500pcs each box.

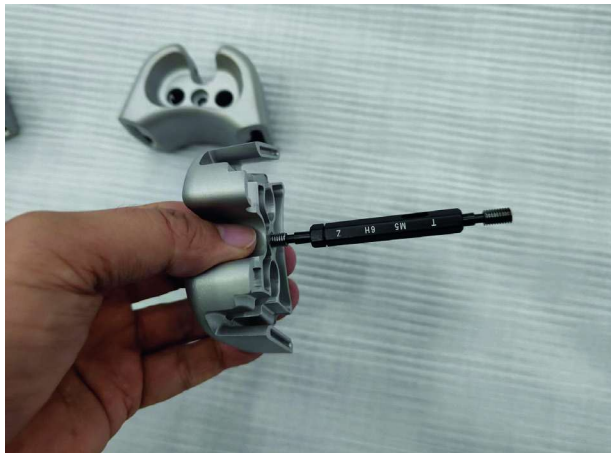
NEWTRACKS Date: 19.08.2024

Quality inspection report PO 3095

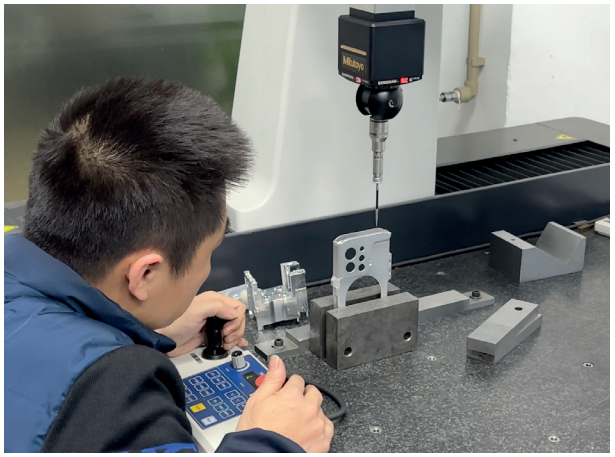
Page 3 of 3

Årlig rapport fra fabrikkinspeksjon, som sikrer at fabrikkene har gode arbeidsforhold, god etisk standard, HMS-sikkerhet og miljøkrav.

Kvalitetsrapport sendes kundene med hver leveranse.



Kontroll av gjenger



MMC måling



Kontroll av tykkelse på eloksering.

Vi gjør produksjon i Kina på grunn av kvalitet. Ikke pris!

Simen Frostad, Bridge Technolgies.
NewTracks-kunde gjennom 10 år

For hver produksjonsbatch vi kjører, reiser en av våre ansatte til fabrikken for å kontrollere kvaliteten før varene sendes til kunden. En kvalitetsrapport sendes kunden, og ved behov også materialsertifikat.

Vi gjennomfører regelmessige revisjoner av alle våre partnerfabrikker for å sikre gode arbeidsforhold, etisk drift, HMS-samsvar og miljøansvar i henhold til gjeldende krav.

Sertifiseringer

Vi gjør godkjenninger og sertifisering for CE, FCC, IC, UCKA, WEEE, RCM, SRRC, ROHS, ISED, mm.

Foruten kinesiske organer for sertifisering, har også britiske **Intertek**, Sveitsiske **SGS** og det tyske **TÜV** avdelinger i Shenzhen, og gjør tester og sertifiseringer i henhold til de samme standarder som gjøres andre steder i verden. Vi har erfart at testing ved de kinesiske avdelingene gjennomføres med langt kortere ventetid enn i Europa, og til en betydelig lavere kostnad.

intertek
Total Quality. Assured.

TÜV

SGS



Kundeeksempel:

BRIDGE TECHNOLOGIES

10 års samarbeid om TV-suksess

Bridge Technologies utvikler analyse- og monitorerings-teknologi for digital TV, brukt av kringkastere over hele verden. I over ti år har selskapet samarbeidet med NewTracks om utvikling og produksjon av flere produkter.

Samarbeidet krever tett dialog mellom design og produksjon – elektronikk, kjøling, toleranser og estetikk må fungere sammen i kompakte kabinetter.

Et godt eksempel er NOMAD: en liten enhet, men proppfull av teknologi. Dette er et høykost produkt, og chassiset må reflektere dette. I tillegg skal kabinettet også sørge for kjøling og EMC-skjerming. Børstet aluminium og titangrå eloksering gir passiv kjøling og eksklusiv finish.

Produksjonen gjøres i Kina på grunn av de høye kravene til presisjon og finish.



EMC skjerming av eloksert aluminium

Eloksering er et isolerende sjikt. Elektrisk kontakt for EMC skjerming sikres ved at kontaktflater maskineres på nytt etter eloksering og overflatebehandles på nytt med Surtec 650 som er RoHS kompatibelt ledende overflatebehandling.


FLYTOGET
AIRPORT EXPRESS
Skann boardingkort for bagasjelapp
Save time.
Print your bag tag here.
FLYTAG

Kundeeksempel:

FLYTAG

For BB Computerteknikk og Flytoget

Med FLYTAG kan passasjerer skrive ut bagasjetag allerede på toget, noe som reduserer stress på flyplassen og effektiviserer bagasjehåndteringen.

BB Computerteknikk har levert en innovativ løsning som forbedrer reiseopplevelsen, og vi i NewTracks har bidratt med design og produksjon av kabinettene.



Designfokus for FLYTAG:

- Design iht. spesifikasjoner fra Flytoget AS.
- Sikker uttrekk for skifte av tag-rull.
- Tilpasses til ulike hyller i gammel og ny togmodell.
- Ved service; Raskt bytte av hele elektronikkmodul mens toget står på endestasjon.
- NewTracks har gjort design og produksjon av kabinettene til FLYTAG.



Fra Flytogets videoreklame for FLYTAG.



NORSKE VISJONER. KINESISK HÅNDVERK.



Kundeeksempel:

LEARO

Et håndtak som endrer standarden

Dørhåndtaket har vært nesten uendret siden 1878. Det ville den norske designbedriften LEARO gjøre noe med – og valgte NewTracks som partner for å ta håndtaket fra prototype til serieproduksjon.

Resultatet er et håndtak i pulverlakkert aluminium med en bevegelig toppdel for bedre grep og enkel montering. Det lanseres i hvit, sort og titangrå – og markerer LEAROs ambisjon om å fornye hverdagsobjekter gjennom tidløs design.

NewTracks har vært med å utvikle prosesser underveis som sikrer:

- Presis toleranse i maskinering og overflatebehandling.
- Matt, eksklusiv finish som tåler daglig bruk.
- Bevegelig overdel som gir bedre grep, også på eldre låskasser.
- Alt-i-ett-løsning for rask og enkel montering.

Kombinasjonen av design og teknikk gir et produkt som føles solid, varer lenge og kan produseres i serie uten å gå på kompromiss med uttrykket.





Leveranse til Topro Step omfatter flere typer produksjon:

Ekstrudering og plaststøp
Håndtak lages av ekstruderte aluminiumsprofiler som bøyes og sveises.De støpte plastdekslene monteres til slutt.

Støpt aluminium
Selve rullemodulen er presstøpt og eloksert aluminium. Veggbrakettene er også støpt aluminium og pulverlakkert.

Støpt syrefast stål
Flere av komponentene er støpt i syrefast stål. Powder Metallurgic Casting, PMC, gir høy presisjon. Investment Casting brukes der presisjon ikke er like viktig. Denne prosessen har lave verktøyskostnader.

Montasje av komplett produkt i tilpasset emballasje, klar for å sendes til sluttbruker.



Kundeeksempel:

TOPRO STEP

Trygg støtte i trapper – Fra studentoppgave til internasjonal business.

Topro Step gir trygg støtte i trapper og gjør det enklere for brukere med redusert mobilitet å bevege seg sikkert i hjemmet uten omfattende byggtekniske inngrep.

Det som startet som en studentoppgave ved NTNU, ble til Assitech AS, og i 2021 ble selskapet kjøpt opp av Topro Industri AS, en ledende produsent av rullatorer med sitt største marked i Tyskland.

Sammen utgjør Topro Rullator og Topro Step en perfekt kombinasjon for økt mobilitet og trygghet!



Rullemodeulen er støpt aluminium. Hjulene er støpt POM med kulelager.



Veggbrakett til feste av skinner.
Støpt aluminium, pulverlakkert.
Emballeres i 2-pakk med kundes logo
for enkel håndtering og forsendelse.

KINESISK PATENTSØKNAD

For kunder har vi hjulpet til med patentsøknad i Kina.

Et kinesisk patent øker sikkerheten mot at produkter blir kopiert av andre kinesiske produsenter, og det vil være til hjelp dersom kopier av produkter blir forsøkt solgt via kinesiske plattformer som Temu og Aliexpress.

I tillegg til vanlig patent og designpatent har Kina en egen patenttype som heter Utility Model Patent. Dette beskytter tekniske løsninger knyttet til et produkts struktur og konstruksjon. Det gir raskere og rimeligere beskyttelse enn et tradisjonelt patent, med ti års varighet.

CNIPA



Ctrl Bar monteres på touchskjermen i Tesla og har knapper og vribrytere med god klkk-følelse. Dermed kan føreren velge funksjon uten å måtte ta blikket fra veien.

Kundeeksempel:

Greenmission Ctrl Bar

Taktile knapper for Tesla – tillegg til standard touchskjerm.

Da Vetle Husby fra Greenmission ønsket en mer intuitiv måte å styre sin Tesla på, kom han til NewTracks med en idé: en fysisk kontrollenhet som komplementerer bilens touchskjerm. Slik ble Ctrl Bar født – en elegant og funksjonell løsning med taktile knapper og premium design.

NewTracks rolle i prosjektet:

- Design av elektronikk og mekanikk.
- Produksjon av komplett produkt.
- Lasting av software og 100 % testing.
- High-end emballasje med tilbehør.
- Forsendelse direkte til logisgikkhus i USA og Europa som håndterer utsendelse til sluttkunder.

Vetle startet prosjektet uten ekstern kapital, men med en solid plan. Sammen utviklet vi en prototype av høy kvalitet, perfekt for presentasjon i en crowdfunding-kampanje. Målet var å forhåndsselge 250 enheter – dette ble overgått flere ganger! Finansieringen sikret videre produktutvikling og produksjon, helt uten lån eller investorer.

I dag er Ctrl Bar tilgjengelig for Tesla-eiere over hele verden via ctrl-bar.com. Produktet har blitt en stor suksess og fortsetter å imponere med sitt intuitive brukergrensesnitt, premium materialer og sømløse integrasjon i bilens interiør.



Ferdig produkt med alt tilbehør i high-end emballasje.



100 % kvalitetskontroll av alle funksjoner og opplasting av firmware.



NORSK SKAPERTRANG. KINESISK PRESISJON.

Kundeeksempel:

NOFENCE

Geo-fence for husdyr. Erstatter tradisjonelle gjerder og gir bedre utnyttelse av beiteområdene.

- Presisjonsmekanikk i syrefast stål.
- Spesialkomponenter for SMD emballert på reel.
- Effektiv produksjon i høyt volum.

NewTracks har jobbet med Nofence i mange år – fra tidlige prototyper og småskala produksjon, til effektivisering av produksjon i høyt volum.

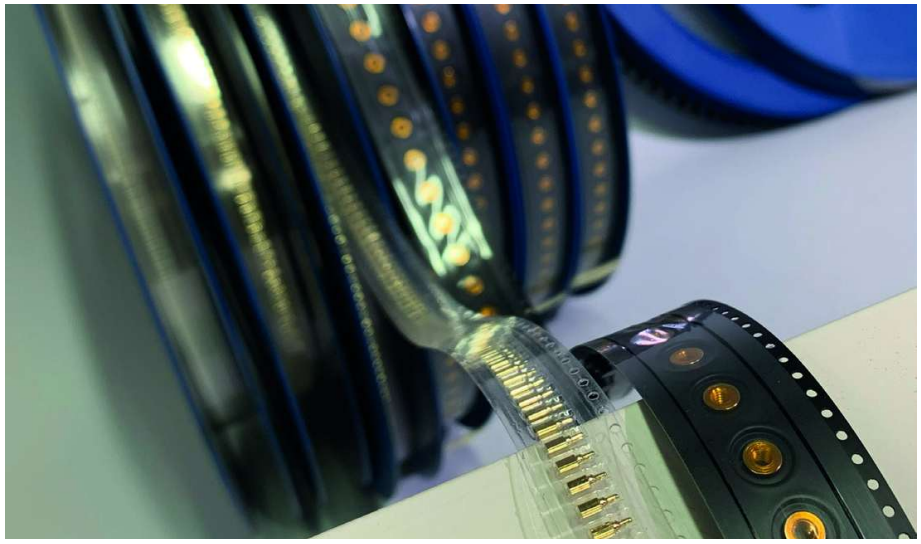
Pr. 2025 har Nofence solgt 150 000 klaver.

Newtracks produksjonen omfatter

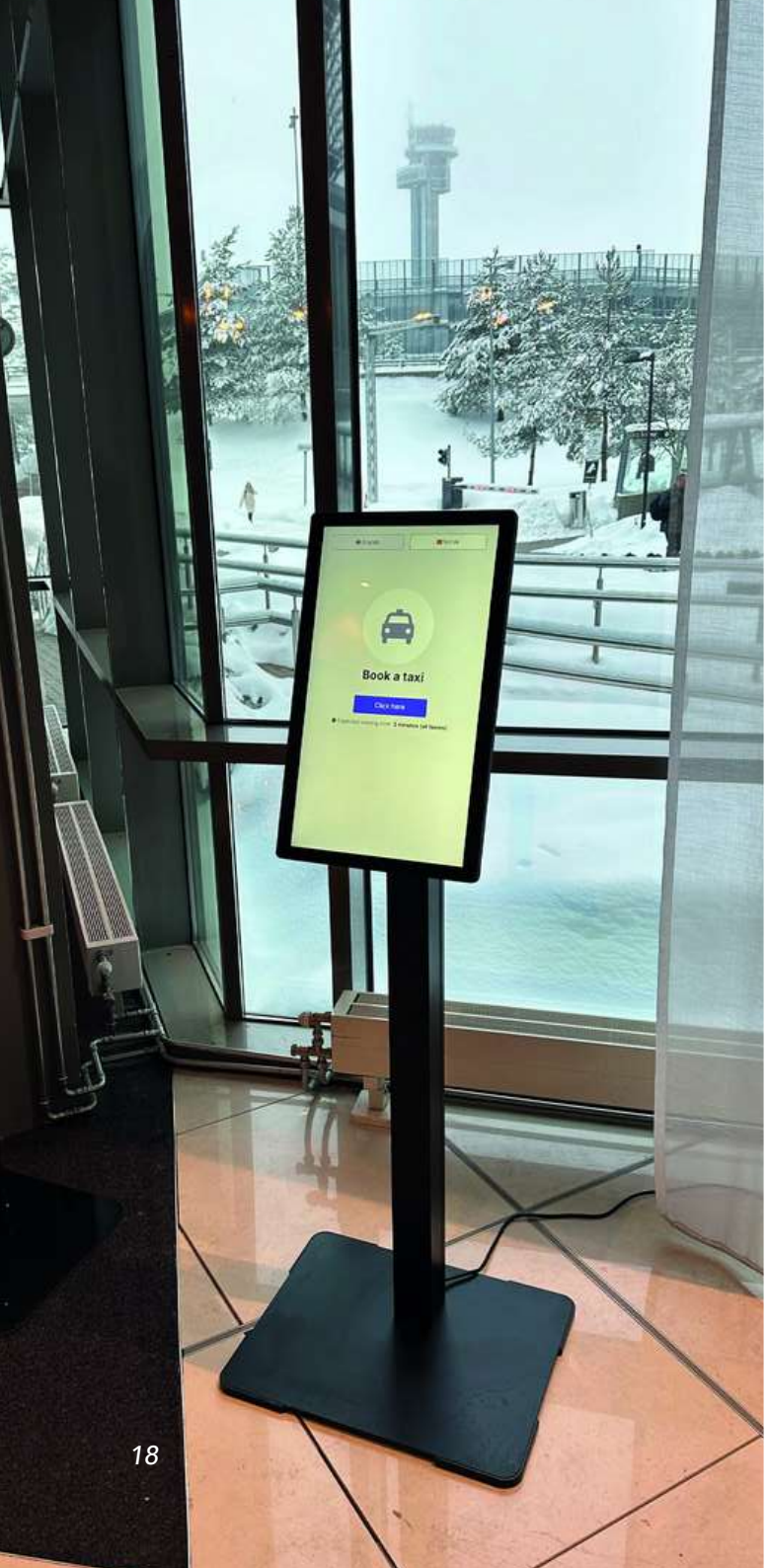
- Dreide komponenter.
- Pogo pins (forgylte fjærkontalter).
- Fjærstål.
- Kjetting med spesialdesign.
- Tynnplate komponenter i flerstegs verktøy.
- Emballasje på reel.

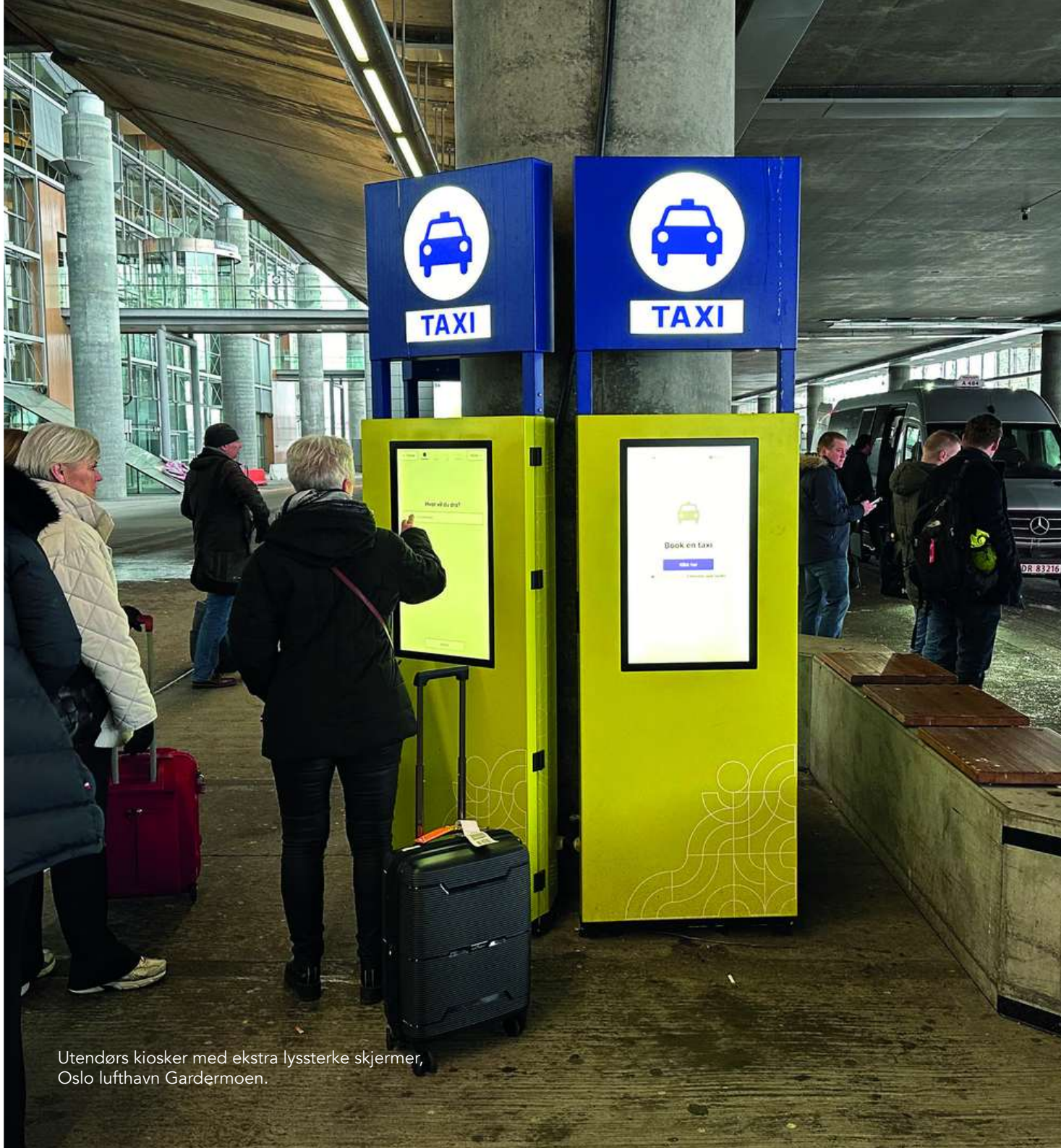


Forgylte fjærkontakter, Pogo Pins.



SMD komponenter emballert på reel, klare for automatisk montasje.





Utendørs kiosker med ekstra lyssterke skjermer,
Oslo lufthavn Gardermoen.

Kundeeksempel:

FAST TRAVEL

Forutsigbare taxi-kostnader og rettferdig konkurranse.

- Gir passasjerene oversikt over tilgjengelige drosjeselskaper.
- Forhåndspris for reise på angitt strekning.
- Lik konkurranse og bedre arbeidsmiljø for sjåførene.

Automater designet og produsert av NewTracks for Fast travel AS. Kioskene leveres komplett med touchskjerm og datamaskin i henhold til kundens spesifikasjon. Design og farger er utformet etter kundens ønske.

Stor modell er designet for utendørs eller innendørs installasjon, og leveres med opplyst informasjons-skilt. Kraftig, lyssterk skjerm for utendørs installasjon.

Liten modell kan boltes fast i gulvet, eller leveres med fotplate som krever minimal ved installasjon.





Taxi kiosker med skjerm i to ulike høyder for å gi tilgjengelighet for alle.
Oslo lufthavn Gardermoen.


CTM
LYNG
NORSKE
KVALITETS
PRODUKTER


Belysning
CTM
LYNG
DOWNLIGHT
SKINNESPOT
mTouch
Hotel
Eliaden
CTM
LYNG
- FOR EKTE
ELEKTRIKERE!

Kundeeksempel:

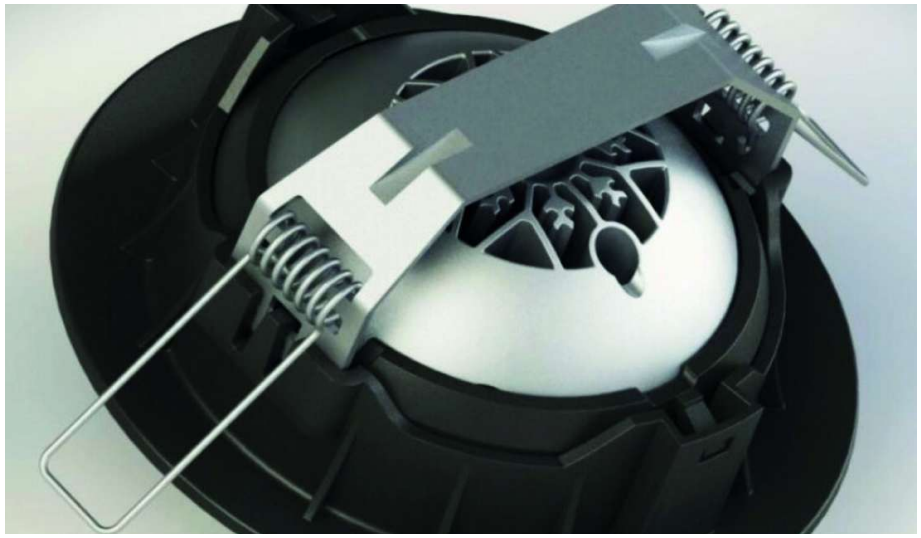
CTM LYNG

EVIG downlight, produsert av resirkulerte materialer – og for resirkulering.

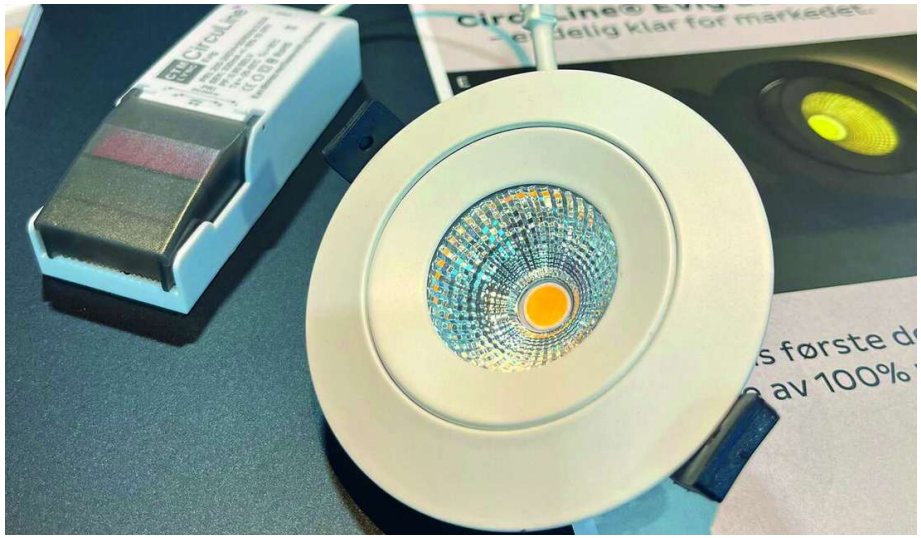
- Plaskomponenter produsert av resirkulert plast fra landbruket (emballasje fra høyballer).
- Designet for enkel demontering med tanke på resirkulering etter endt brukstid.
- Produksjon ved CTM Lyng i Vanvikan.
- NewTracks garanterer minst 50 % resirkulerte råmaterialer.

Circuline-prosjektet startet som en masteroppgave for Parisa Ebadat. Hun hadde et ambisiøst mål om å lage en downlight av resirkulerte materialer, der komponentene kunne gjenvinnes etter endt brukstid. CTM Lyng var med som veileder under prosjektet. Etter endt master-oppgave, innså CTM Lyng at de ambisiøse målene til Parisa faktisk lot seg realisere, og bestemte å ta produktet videre til serieproduksjon.

I 2024 ble produktet lansert på Eliaden. På bildet helt til høyre er prosjektleder Parisa Ebadat med NewTracks-gründer Julius Espedal.



Støpt aluminium med minimum 50 % resirkulert råmateriale. Leveranse fra NewTracks inkluderer fjærer og brakett.



Komplett Circuline EVIG downlight.



NORSKE IDEER. KINESISK KVALITET.

Kundeeksempel:

RIFT LABS/KELVIN

Verdensledende leverandør av studiobelysning.

- Prisbelønnet design.
- Presisjon i lyskvalitet, funksjon og finish.
- Chassis med 6 mm CNC maskinert aluminium, sandblåst, eloksert og silketrykk.

Rift Labs, med egen utvikling og produksjon på Vinterbro utenfor Oslo, har etablert seg som verdensledende innen studiobelysning.

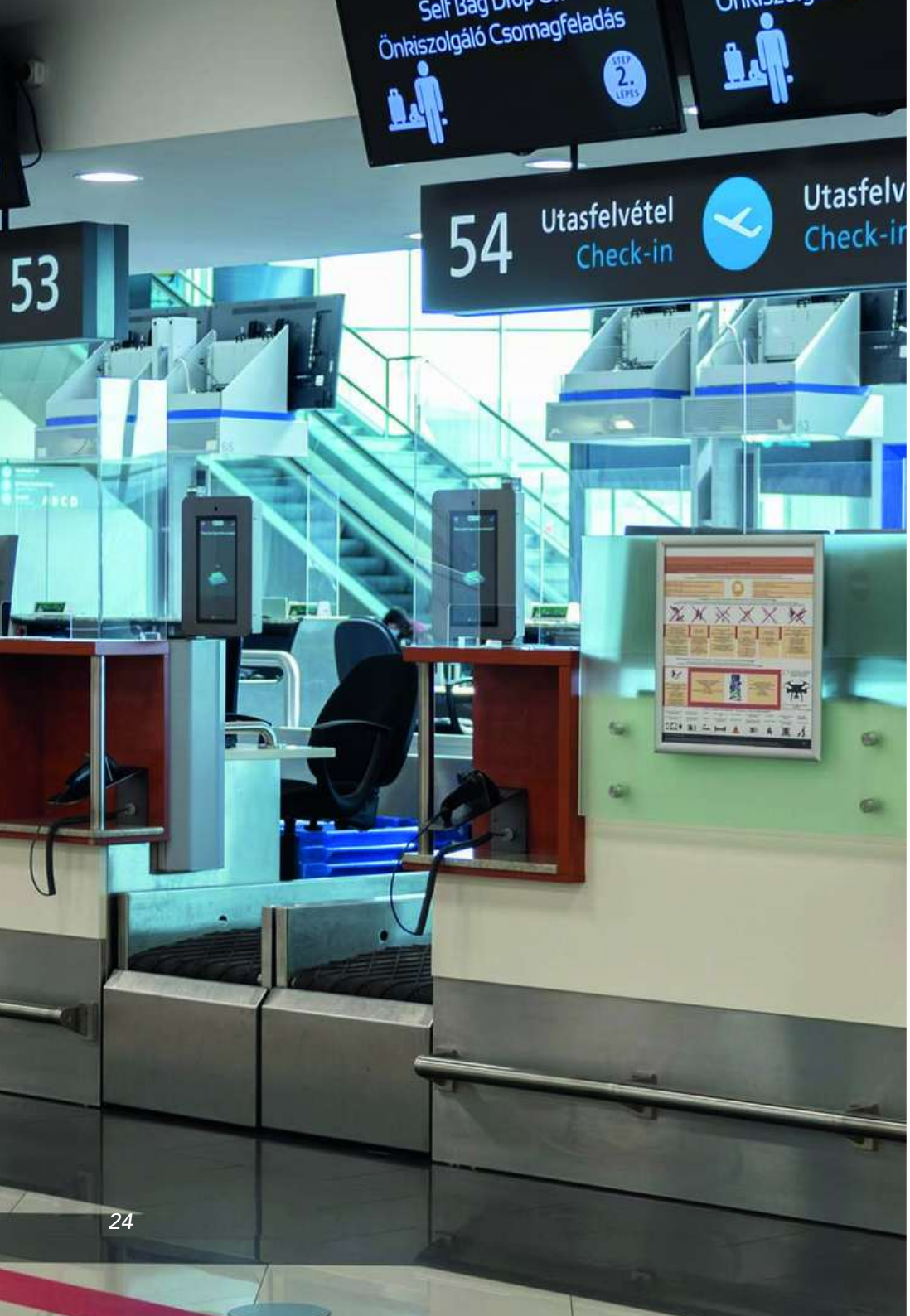
Alle produkter testes og kalibreres før leveranse, slik at lyset gir nøyaktig samme farge og intensitet uansett hvilken lyskilde som kobles til.

Samme høye kvalitet stilles til presisjon, funksjon og finish for de mekaniske komponentene som NewTracks leverer.





CNC maskinering av alle komponenter.


Önkiszolgáló Csomagfeladás
STEP
2.
LÉPÉS
54
Utasfelvétel
Check-in
53


Place your bag on the conveyor

Kundeeksempel:

BB COMPUTERTEKNIKK

NewTracks design og produksjon.

- Dreibar skjerm indikerer betjent/selvbetjent skranke.
- Tilpasset eksisterende innredning.
- Høyre- og venstreinstallasjon med samme komponenter.
- Kompakt installasjon og rask montasje.
- Emballasje fra NewTracks – samme emballasje brukes gjennom alle produksjonsledd, helt frem til sluttkunde.

Leveres som et komplett kit med alle mekaniske komponenter, inkludert emballasje.

- Frontpanel maskinert aluminium og eloksert «titan» farge.
- Ekstrudert og lakkert aluminiums profil.
- Deksler knekt, sveiset og lakkert stål.
- LED indikator og detaljer maskinert akryl og POM.

Elektronikk monteres av kunde i Norge.



Montasje av mekanikk til skjermer.



Ferdig produkt pakket i emballasje fra i NewTracks.

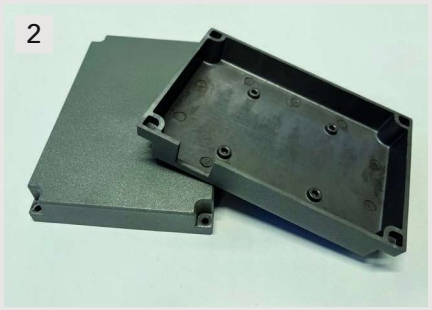
Bredde i produksjon

Metallstøp – aluminium

Støpt aluminium er en veldig effektiv produksjonsmetode med relativt lave verktøykostnader. Presstøpt aluminium har høy presisjon og mulighet for mange typer overflatebehandling:

- Pulverlakk.
- Våtlakk.
- Surtec 650 elektrisk ledende passivisering.
- Eloksering.





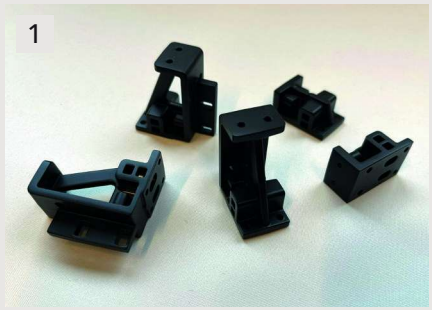


1. Sprøytestøping av komplett klave.
2. Støpt aluminium med Surtec 650 og lakkert overflate.
3. Støpt aluminium med CNC maskinering av gjenger. Eloksert overflate.

Metallstøp - sink og rustfritt stål

Komponenter i rustfritt stål (AISI 304 eller AISI 316) kan vi støpe med to ulike prosesser:

- Investment casting som har svært rimelige verktøy, men ikke så god presisjon.
- Powder Metallurgy casting som har svært god presisjon, men høyere verktøykostnader.







1. Presstøpt sink med sortkromat overflate.
2. Investment casting syrefast stål. Etterbehandlet med slipt overflate.
3. Powder metallurgy casting i rustfritt stål med høy presisjon.

Elektromekanikk

Presisjonskomponenter med mange muligheter for overlatebehandling og emballering:

- Mange ulike materialer.
- Overflatebehandling iht. behov.
- Emballering i blister, på rull eller spesialemballasje.





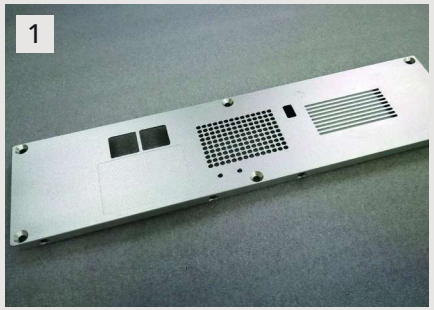


1. Spesialskruer – gullplettert messing.
2. Pogo pins.
3. Gjengetårn for SMD, overflatemontasje på kretskort, på rull for automatisk montasje.

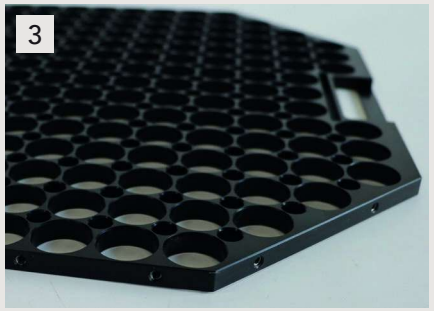
CNC maskinering

Høy presisjon og avanserte design:

- Aluminium.
- Rustfritt stål.
- POM.
- Kobber.
- Alle typer overflatebehandling.





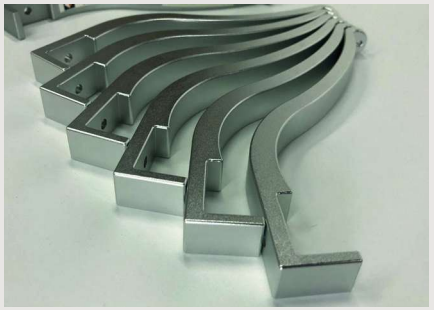


1. Frontpanel i maskinert aluminium.
2. Maskinert syrefast stål.
3. Maskinert POM.

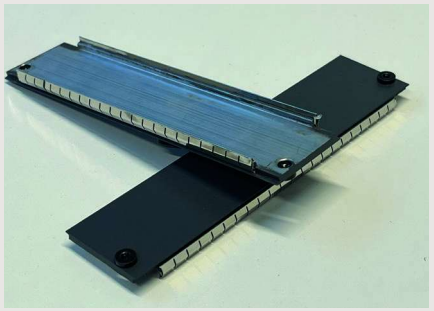
Ekstrudert aluminium

- Bearbeiding med CNC maskinering.
- Sandblåst overflate.
- Silketrykk.
- Montering av lås.
- Eloksering i alle farger.
- Bøyde og sveiste profiler.
- Kortfronter med EMC pakning.
- Maskert og lakkert.
- Surtek 650 – RoHS kompatibel ledende overflate.



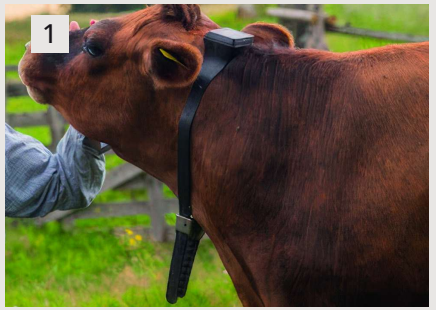






Støpt/formet plast

- Støpt termoplast
- Vakumforming





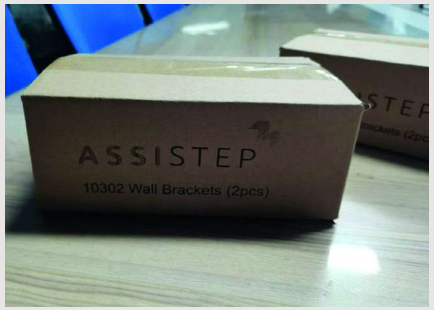


1. Støpt TPU.
2. Vakumformet HDPE
3. Stpøt ABS.

Emballasje

– En del av produktet
Enten det er enkel emballasje for sikker transport, eller for å gi «the unboxing experience» så er emballasjen en viktig del av produktet.

Vi ønsker å levere produktet i så god emballasje fra produksjon i Kina, at den samme emballasjen kan brukes videre til sluttkunde, for å spare kostnader og miljø.





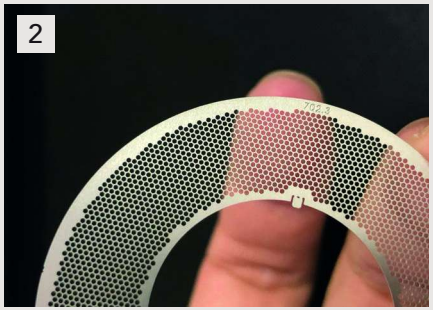




Andre produkter

Vi leverer også en del andre produkter som ikke faller inn under noen kategori. Her er noen eksempler:







1. Etset skilt for serienummer.
2. Etset filter i 0,2 mm syrefast stål.
3. Sveist styrefast stål.

Nye lokaler i Shenzhen

I slutten av 2025 flyttet teamet vårt i Shenzhen inn i nye lokaler. Teamet har vokst fra 2 til 6 ansatte og trengte mer plass. Nå har vi bedre arbeidsforhold, dedikerte arealer for kvalitetssikring og et lite verksted for prototyper.

Men det mest interessante var selve flytteprosessen. I Kina finnes det tradisjoner og symbolikk som vi tar med i planene. Selv om vi overtok de nye lokelene den 1. november, ventet vi med å flytte til den 17. som denne gang var ansett som en god dag for å flytte til nye lokeler.

For oss er dette en god påminnelse: skal du lykkes på tvers av kulturer, må du forstå menneskene og tradisjonene, ikke bare faget.





NewTracks AS
Hagaløkkveien 13
1383 Asker, Norway
Org.nr. 990 038 317

www.newtracks.no
post@newtracks.no
Tel. 90044104

NewTracks China Co. Ltd
Room 3104, No. 2 Zhenghe Road,
Longgang, Shenzhen 518112,
China

NewTracks Norge



Founder/CEO
Julius Espedal



Project Manager
Kevin Liu



HR Manager &
Executive assistant
Cloe Li

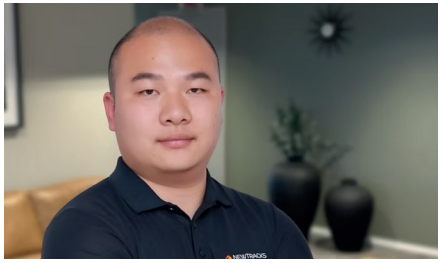
NewTracks China



General Manager /
Quality Manager
Jalor Yang



Office Manager
Sunny Chen



Mechanical Engineer
John Wu



Senior Sourcing Specialist
Crystal Li



Quality Expert
Ven Zhang



Global Trade Assistant
Nichole Chen



Sammen setter vi varige spor

Vi tror at de beste produktene blir til mellom mennesker som vil skape noe sammen. Som tør å gå nye veier. Som setter spor. Derfor elsker vi å virkeliggjøre norske ideer med kraften og kvaliteten som bor i de beste fabrikkene i Kina. Begge kulturer har sterke tradisjoner som vi byger videre på.

NEWTRACKS
OSLO - SHENZHEN