CREATIVIDAD EUROPEA. PERFECCIÓN CHINA.

10 años de fabricación de calidad en China

NEWTRACKS

NewTracks: 10 años

2016 — NewTracks AS se funda. Enfoque en diseño industrial y prototipos.

2018 — Empleado n.º 1 en China. Apertura de oficina en Shenzhen y creación de NewTracks China Co. Ltd.

2021 — Dos empleados en China, se establecen rutinas de control de calidad y la facturación supera los 10 millones de NOK.

2024 — Inversión en producción en China junto con un socio local chino.

2026 — Seis empleados en China y dos en Noruega. Certificación de NewTracks Manufacturing Co. Ltd. según ISO 9001, ISO 14000 e ISO 13485.



Empleado n.º 1 en China. Apertura de oficina en Shenzhen y creación de NewTracks China Co. Ltd.



En 2021 se incorpora Jalor Yang como responsable de calidad y empezamos un control más sistemático de todas las mercancías y la certificación de las fábricas. Jalor es hoy director general.



En 2024 NewTracks invierte en una fábrica de mecanizado, moldeo de plástico y montaje: NewTracks Manufacturing Co. Ltd.



2026: el superequipo de NewTracks China.



Juntos dejamos huellas duraderas

Hace diez años, en 2016, diseñamos el primer producto con el nombre de NewTracks. NOMAD es un producto que seguimos fabricando y del que estamos orgullosos. Una huella que hemos dejado por todo el mundo. Hoy NOMAD está en 47 países, y eso es exactamente lo que queremos decir con «juntos dejamos huellas duraderas». Es increíble lo que logramos juntos.

En 2018 creamos la filial NewTracks China Co. Ltd., alquilamos una oficina en Shenzhen y contratamos al ingeniero Kevin Liu, que sigue trabajando en NewTracks. Algunas alianzas perduran.

Los primeros años fueron duros, y los retos no tardaron en llegar: la covid, la guerra de Ucrania que paró todo el transporte ferroviario a través de Rusia, guerras comerciales y el bloqueo del canal de Suez. Aun así, hemos mantenido el rumbo con un crecimiento constante y unas finanzas sanas. No hemos crecido a pesar de las dificultades, sino porque las afrontamos juntos. NewTracks ha sido nombrada empresa Gacela seis años seguidos.

En 2024 invertimos, junto con un socio chino, en la empresa de fabricación NewTracks Manufacturing (Shenzhen) Co. Ltd., con capacidad de moldeo de plástico, mecanizado CNC y montaje, certificada según ISO 9001, ISO 14000 e ISO 13485. Una nueva huella, más profunda.

En junio de 2026 somos tres empleados en Noruega y seis en NewTracks China Co. Ltd. Un equipo pequeño, pero un superequipo: unido, rápido y centrado en la calidad adecuada al precio adecuado.

Juntos dejamos huellas duraderas. No es solo un eslogan. Es la forma en que hemos construido esta empresa, día a día, año a año.

Julius Espedal
Fundador y CEO

Gasellebedrift
2021
2022
2023
2024
2025
2026

Protection of the Environment

No Child labour

Occupational Health and Safety

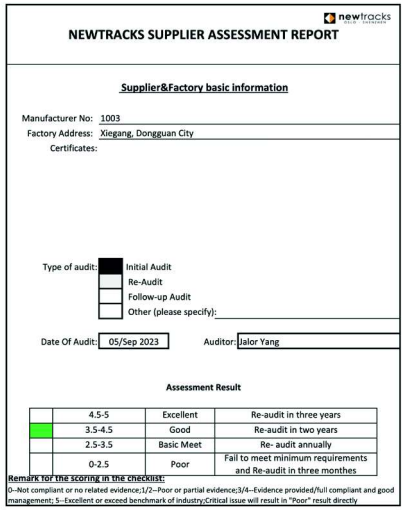
Gender Equality No Discrimination

Freedom of Association and Collective Bargaining

No forced Labour

Fair Remuneration

Decent Working hours



NEWTRACKS SUPPLIER ASSESSMENT REPORT

Supplier&Factory basic information

Manufacturer No: 1003
Factory Address: Xiegang, Dongguan City
Certificates:

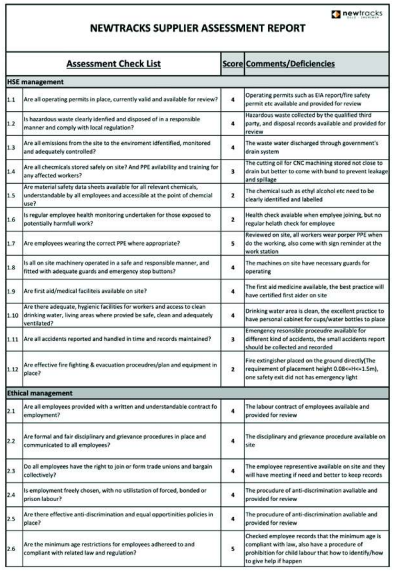
Type of audit: ■ Initial Audit
☐ Re-Audit
☐ Follow-up Audit
☐ Other (please specify):

Date Of Audit: 05/Sep 2023 Auditor: Jalor Yang

Assessment Result

	4.5-5	Excellent	Re-audit in three years
■	3.5-4.5	Good	Re-audit in two years
	2.5-3.5	Basic Meet	Re- audit annually
	0-2.5	Poor	Fail to meet minimum requirements and Re-audit in three monthes

Remark for the scoring in the checklist:
0--Not compliant or no related evidence;1/2--Poor or partial evidence;3/4--Evidence provided/full compliant and good management; 5--Excellent or exceed benchmark of industry;Critical issue will result in "Poor" result directly



NEWTRACKS SUPPLIER ASSESSMENT REPORT

	Assessment Check List	Score	Comments/Deficiencies
HSE management			
1.1	Are all operating permits in place, currently valid and available for review?	4	Operating permits such as EIA report/fire safety permit etc available and provided for review
1.2	Is hazardous waste clearly identied and disposed of in a responsible manner and comply with local regulation?	4	Hazardous waste collected by the qualified third party, and disposal records available and provided for review
1.3	Are all emissions from the site to the environment identified, monitored and adequately controlled?	4	The waste water discharged through government's drain system
1.4	Are all chemicals stored safely on site? And PPE avilability and training for any affected workers?	3	The cutting oil for CNC machining stored not close to drain but better to come with bund to prevent leakage and spillage
1.5	Are material safety data sheets available for all relevant chemicals, understandable by all employees and accessible at the point of chemical use?	2	The chemical such as ethyl alcohol etc need to be clearly identified and labelled
1.6	Is regular employee health monitoring undertaken for those exposed to potentially harmfull work?	2	Health check available when employee joining, but no regular heluth check for employee
1.7	Are employees wearing the correct PPE where appropriate?	5	Reviewed on site, all workers wear porper PPE when do the working, also come with sign reminder at the work station
1.8	Is all on site machinery operated in a safe and responsible manner, and fitted with adequate guards and emergency stop buttons?	4	The machines on site have necessary guards for operating
1.9	Are first aid/medical facilities available on site?	4	The first aid medicine available, the best practice will have certified first aider on site
1.10	Are there adequate, hygienic facilities for workers and access to clean drinking water, living areas where provied be safe, clean and adequately ventilated?	4	Drinking water area is clean, the excellent practice to have personal cabinet for cups/water bottles to place
1.11	Are all accidents reported and handled in time and records maintained?	3	Emergency responsible procesudre available for different kind of accidents, the small accidents report should be collected and recorded
1.12	Are effective fire fighting & evacuation proceudres/plan and equipment in place?	2	Fire extinguiher placed on the ground directly(The requirement of placement height 0.08<=H<=1.5m), one safety exit did not has emergency light
Ethical management			
2.1	Are all employees provided with a written and understandable contract fo employment?	4	The labour contract of employees available and provided for review
2.2	Are formal and fair disciplinary and grievance procedures in place and communicated to all employees?	4	The disciplinary and grievance procedure available on site
2.3	Do all employees have the right to join or form trade unions and bargain collectively?	4	The employee representive available on site and they will have meeting if need and better to keep records
2.4	Is employment freely chosen, with no utilisation of forced, bonded or prison labour?	4	The procedure of anti-discrimination available and provided for review
2.5	Are there effective anti-discrimination and equal opportinities policies in place?	4	The procedure of anti-discrimination available and provided for review
2.6	Are the minimum age restrictions for employees adhereed to and compliant with related law and regulation?	5	Checked employee records that the minimum age is compliant with law, also have a procedure of prohibition for child labour that how to identify/how to give help if happen

Informe anual de inspección de fábricas, que garantiza buenas condiciones laborales, buenas prácticas éticas, seguridad laboral y requisitos medioambientales.



NEWTRACKS Date: 19.08.2024

Quality inspection report PO 3095

The inspection summary for silicone gasket of PO3095 (your order number 352747)as below:

1, Dimension conformed to the drawing;

2, The finish/color conformed to the requirement;

3, The hardness of the product is next to 30 shore A, the material of the product have the fire resistance.

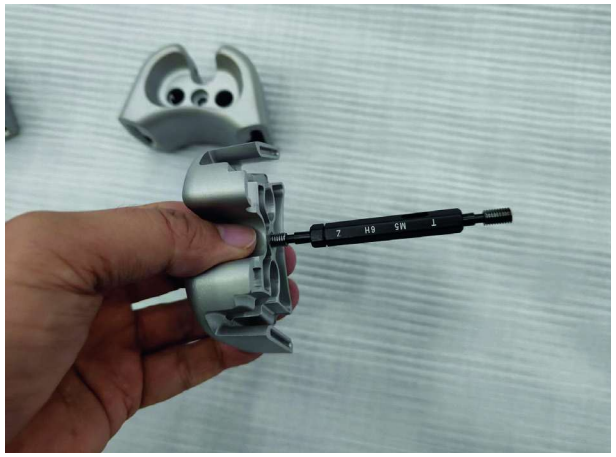
4, Packaging methed has been improved, add the cardboard box to protect the goods and there are 500pcs each box.

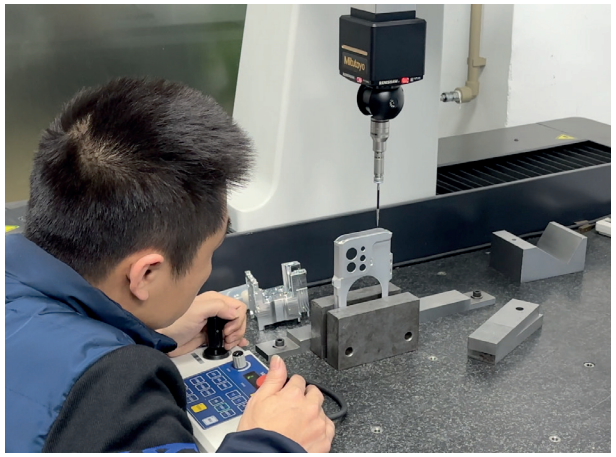
NEWTRACKS Date: 19.08.2024

Quality inspection report PO 3095

Page 3 of 3

Con cada entrega se envía al cliente un informe de calidad.







Control del espesor del anodizado. Control de roscas. Medición en MMC

”Fabricamos en China por la calidad. ¡No por el precio!

Simen Frostad, Bridge Technologies.
Cliente de NewTracks desde hace 10 años

En cada lote de producción, uno de nuestros empleados se desplaza a la fábrica para controlar la calidad antes de que la mercancía se envíe al cliente. El cliente recibe un informe de calidad y, si es necesario, también un certificado de material.

Realizamos auditorías periódicas de todas nuestras fábricas asociadas para garantizar buenas condiciones laborales, una gestión ética, el cumplimiento en seguridad y salud y la responsabilidad medioambiental conforme a los requisitos vigentes.

Certificaciones

Gestionamos homologaciones y certificaciones CE, FCC, IC, UKCA, WEEE, RCM, SRRC, RoHS, ISED, etc.

Además de los organismos de certificación chinos, la británica Intertek, la suiza SGS y la alemana TÜV tienen delegaciones en Shenzhen y realizan ensayos y certificaciones según las mismas normas que en el resto del mundo. Nuestra experiencia es que los ensayos en las delegaciones chinas se realizan con plazos de espera mucho más cortos que en Europa y a un coste considerablemente menor.

intertek
Total Quality. Assured.

TÜV

SGS



Caso de cliente:

BRIDGE TECHNOLOGIES

10 años de éxito televisivo juntos

Bridge Technologies desarrolla tecnología de análisis y monitorización para televisión digital, utilizada por cadenas de todo el mundo. Desde hace más de diez años, la empresa colabora con NewTracks en el desarrollo y la fabricación de varios productos.

La colaboración exige un diálogo estrecho entre diseño y producción: electrónica, refrigeración, tolerancias y estética deben funcionar juntas en carcasas compactas.

Un buen ejemplo es NOMAD: un equipo pequeño, pero repleto de tecnología. Es un producto de alto valor, y el chasis debe reflejarlo. Además, la carcasa debe proporcionar refrigeración y blindaje CEM. El aluminio cepillado y el anodizado gris titanio aportan refrigeración pasiva y un acabado exclusivo.

La producción se hace en China por las altas exigencias de precisión y acabado.



Blindaje CEM de aluminio anodizado

El anodizado es una capa aislante. El contacto eléctrico para el blindaje CEM se asegura volviendo a mecanizar las superficies de contacto tras el anodizado y tratándolas con Surtec 650, un tratamiento superficial conductor compatible con RoHS.


FLYTOGET
AIRPORT EXPRESS
Skann boardingkort for bagasjelapp
Save time.
Print your bag tag here.
FLYTAG

Caso de cliente:

FLYTAG

Para BB Computerteknikk y Flytoget

Con FLYTAG, los pasajeros pueden imprimir la etiqueta de equipaje ya en el tren, lo que reduce el estrés en el aeropuerto y agiliza la gestión del equipaje.

BB Computerteknikk ha creado una solución innovadora que mejora la experiencia del viaje, y en NewTracks hemos contribuido con el diseño y la fabricación de las carcasas.



Claves del diseño de FLYTAG:

- Diseño según las especificaciones de Flytoget AS.
- Extracción segura para cambiar el rollo de etiquetas.
- Adaptable a distintos portaequipajes en trenes antiguos y nuevos.
- Mantenimiento: cambio rápido de todo el módulo electrónico mientras el tren está en la estación terminal.
- NewTracks ha realizado el diseño y la fabricación de las carcasas de FLYTAG.



Del anuncio en vídeo de Flytoget sobre FLYTAG.



VISIONES EUROPEAS. MAESTRÍA CHINA.



Caso de cliente:

LEARO

Una manilla que cambia el estándar

La manilla de puerta apenas había cambiado desde 1878. La empresa noruega de diseño LEARO quiso cambiarlo y eligió a NewTracks como socio para llevar la manilla del prototipo a la producción en serie.

El resultado es una manilla de aluminio con pintura en polvo, con una parte superior móvil para un mejor agarre y un montaje sencillo. Se lanza en blanco, negro y gris titanio, y refleja la ambición de LEARO de renovar los objetos cotidianos con un diseño atemporal.

NewTracks ha participado en el desarrollo de procesos que garantizan:

- Tolerancias precisas en mecanizado y tratamiento superficial.
- Acabado mate y exclusivo que resiste el uso diario.
- Parte superior móvil para un mejor agarre, también en cerraduras antiguas.
- Solución todo en uno para un montaje rápido y sencillo.

La combinación de diseño y técnica da un producto que se siente sólido, dura mucho y puede fabricarse en serie sin renunciar a su estética.





El suministro para Topro Step incluye varios tipos de producción:

Extrusión y moldeo de plástico

El asa se fabrica con perfiles de aluminio extruido que se curvan y se sueldan. Las tapas de plástico moldeado se montan al final.

Aluminio fundido

El propio módulo de rodillos es de aluminio inyectado y anodizado. Los soportes de pared también son de aluminio fundido con pintura en polvo.

Acero inoxidable fundido

Varios de los componentes son de acero inoxidable resistente a ácidos fundido. La fundición por metalurgia de polvos (PMC) ofrece alta precisión. La fundición a la cera perdida se usa donde la precisión no es tan importante; este proceso tiene bajos costes de utillaje.

Montaje del producto completo en un embalaje a medida, listo para enviarse al usuario final.



Caso de cliente:

TOPRO STEP

Apoyo seguro en la escalera: de proyecto de estudiantes a negocio internacional.

Topro Step da un apoyo seguro en la escalera y facilita que las personas con movilidad reducida se muevan con seguridad en casa, sin grandes obras.

Lo que empezó como un proyecto de estudiantes en la NTNU se convirtió en Assitech AS, y en 2021 la empresa fue adquirida por Topro Industri AS, fabricante líder de andadores cuyo mayor mercado es Alemania.

¡Juntos, el andador Topro y Topro Step forman una combinación perfecta para más movilidad y seguridad!



El módulo de rodillos es de aluminio fundido. Las ruedas son de POM moldeado con rodamientos de bolas.



Soporte de pared para los raíles.
Aluminio fundido y pintado. Pack de 2

con el logotipo del cliente.

PATENTE EN CHINA

Hemos ayudado a clientes a solicitar patentes en China.

Una patente china protege mejor frente a copias del producto por parte de otros fabricantes chinos, y ayuda si se intentan vender copias a través de plataformas chinas como Temu y AliExpress.

Además de la patente normal y la patente de diseño, China tiene un tipo de patente propio llamado Utility Model Patent (modelo de utilidad). Protege soluciones técnicas relacionadas con la estructura y la construcción de un producto. Ofrece una protección más rápida y económica que una patente tradicional, con una duración de diez años.

CNIPA



Ctrl Bar se monta en la pantalla táctil del Tesla y tiene botones y mandos giratorios con un buen tacto. Así, el conductor puede elegir una función sin tener que apartar la vista de la carretera.

Caso de cliente:

Greenmission Ctrl Bar

Botones táctiles para Tesla, junto a la pantalla táctil.

Cuando Vetle Husby, de Greenmission, buscaba una forma más intuitiva de manejar su Tesla, acudió a NewTracks con una idea: una unidad de control física que complementara la pantalla táctil del coche. Así nació Ctrl Bar, una solución elegante y funcional con botones táctiles y un diseño premium.

El papel de NewTracks en el proyecto:

- Diseño de electrónica y mecánica.
- Fabricación del producto completo.
- Carga de software y pruebas al 100 %.
- Embalaje de alta gama con accesorios.
- Envío directo a centros logísticos en EE. UU. y Europa que gestionan el envío a los clientes finales.

Vetle empezó el proyecto sin capital externo, pero con un plan sólido. Juntos desarrollamos un prototipo de alta calidad, perfecto para presentarlo en una campaña de micromecenazgo. El objetivo era prevender 250 unidades, ¡y se superó varias veces! La financiación aseguró el desarrollo y la producción posteriores, sin préstamos ni inversores. Hoy Ctrl Bar está disponible para propietarios de Tesla de todo el mundo en ctrl-bar.com. El producto ha sido un gran éxito y sigue impresionando por su interfaz intuitiva, sus materiales premium y su perfecta integración en el interior del coche.



Producto terminado con todos los accesorios en un embalaje de alta gama.



Control de calidad al 100 % de todas las funciones y carga de firmware.



INNOVACIÓN EUROPEA. PRECISIÓN CHINA.

Caso de cliente:

NOFENCE

Geovalla para ganado. Sustituye a las vallas tradicionales y permite aprovechar mejor los pastos.

- Mecánica de precisión en acero inoxidable resistente a ácidos.
- Componentes especiales para SMD embalados en bobina.
- Producción eficiente en grandes volúmenes.

NewTracks lleva muchos años trabajando con Nofence: desde los primeros prototipos y la producción a pequeña escala hasta la optimización de la producción en grandes volúmenes.

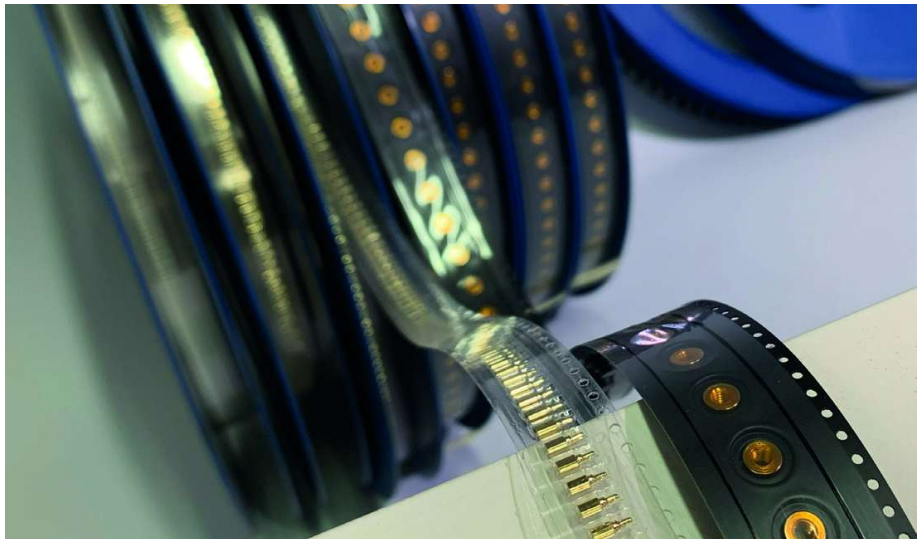
En 2025, Nofence había vendido 150 000 collares.

La producción de NewTracks incluye

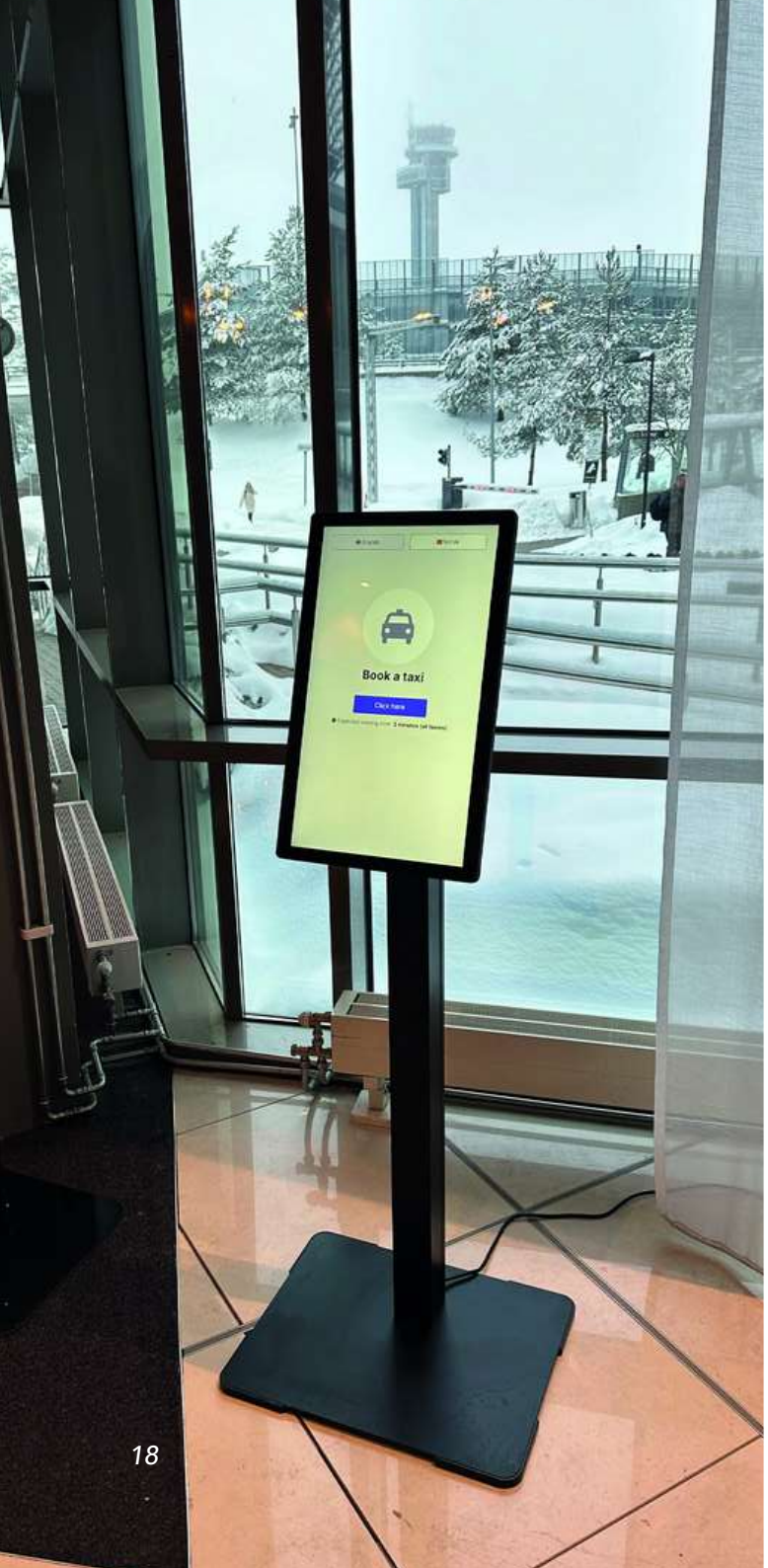
- Componentes torneados.
- Pogo pins (contactos de muelle dorados).
- Acero para muelles.
- Cadena de diseño especial.
- Componentes de chapa fina en troqueles progresivos.
- Embalaje en bobina.

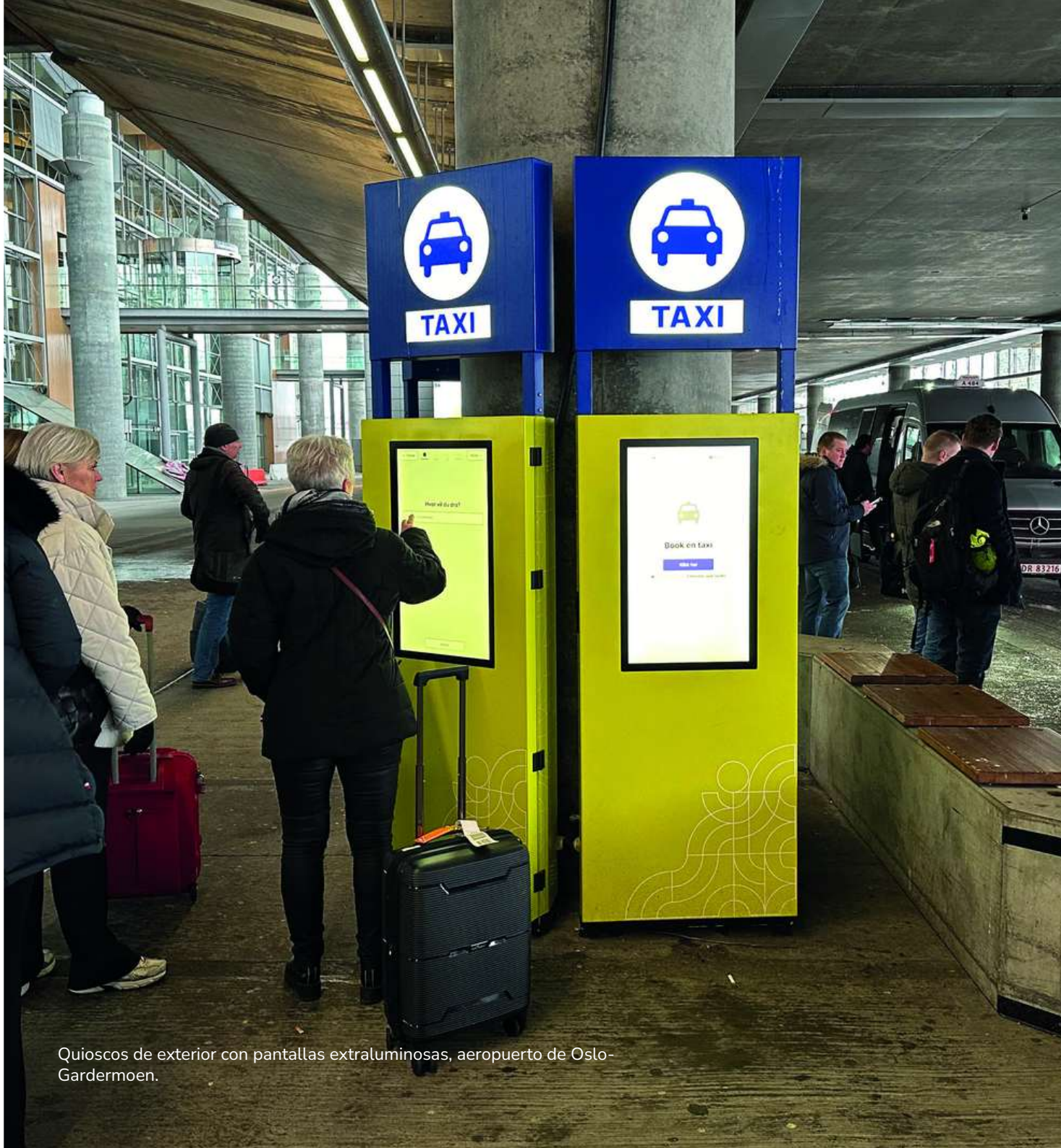


Contactos de muelle dorados, pogo pins.



Componentes SMD embalados en bobina, listos para el montaje automático.





Quioscos de exterior con pantallas extraluminosas, aeropuerto de Oslo-Gardermoen.

Caso de cliente:

FAST TRAVEL

Costes de taxi previsibles y competencia justa.

- Muestra a los pasajeros las compañías de taxi disponibles.
- Precio cerrado para el trayecto indicado.
- Competencia en igualdad de condiciones y mejor entorno de trabajo para los conductores.

Máquinas diseñadas y fabricadas por NewTracks para Fast Travel AS. Los quioscos se entregan completos con pantalla táctil y ordenador según las especificaciones del cliente. El diseño y los colores se adaptan a los deseos del cliente.

El modelo grande está diseñado para instalación exterior o interior, y se entrega con un rótulo informativo iluminado. Pantalla potente y luminosa para instalación exterior.

El modelo pequeño puede atornillarse al suelo o entregarse con una placa base que requiere una instalación mínima.





Quioscos de taxi con pantallas a dos alturas para que sean accesibles para todos. Aeropuerto de Oslo-Gardermoen.


CTM
LYNG
NORSKE
KVALITETS
PRODUKTER


Belysning
CTM
LYNG
DOWNLIGHT
SKINNESPOT
mTouch
Hotel
Eliaden
CTM
LYNG
- FOR EKTE
ELEKTRIKERE!

Caso de cliente:

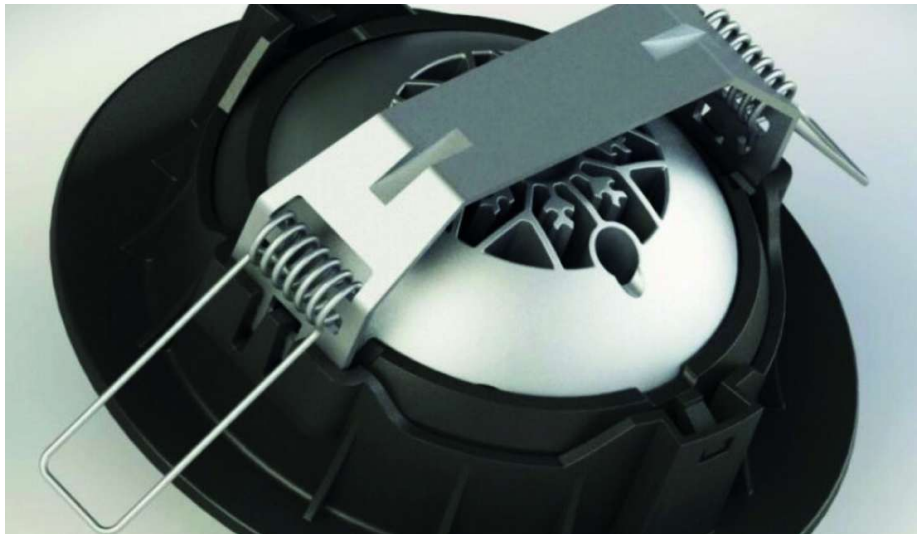
CTM LYNG

EVIG downlight, fabricado con materiales reciclados y para ser reciclado.

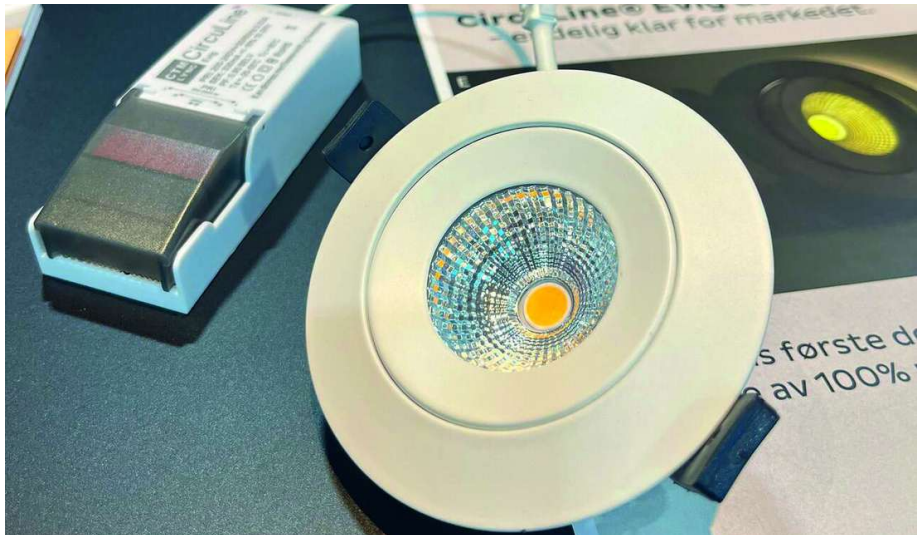
- Componentes de plástico fabricados con plástico reciclado del sector agrícola (envoltorio de pacas de heno).
- Diseñado para un desmontaje sencillo y su reciclaje al final de su vida útil.
- Producción en CTM Lyng, en Vanvikan.
- NewTracks garantiza al menos un 50 % de materias primas recicladas.

El proyecto Circuline empezó como el trabajo de fin de máster de Parisa Ebadat. Su ambicioso objetivo era crear un downlight con materiales reciclados, cuyos componentes pudieran recuperarse al final de su vida útil. CTM Lyng fue su tutor durante el proyecto. Al terminar el máster, CTM Lyng comprendió que los ambiciosos objetivos de Parisa eran realizables y decidió llevar el producto a la producción en serie.

En 2024 el producto se lanzó en Eliaden. En la foto de la derecha, la jefa de proyecto Parisa Ebadat con el fundador de NewTracks, Julius Espedal.



Aluminio fundido con un mínimo del 50 % de materia prima reciclada. El suministro de NewTracks incluye muelles y soporte.



EVIG downlight de Circuline completo.



IDEAS EUROPEAS. CALIDAD CHINA.

Caso de cliente:

RIFT LABS/KELVIN



Proveedor líder mundial de iluminación de estudio.

- Diseño premiado.
- Precisión en calidad de luz, función y acabado.
- Chasis de aluminio de 6 mm mecanizado por CNC, chorreado, anodizado y serigrafiado.

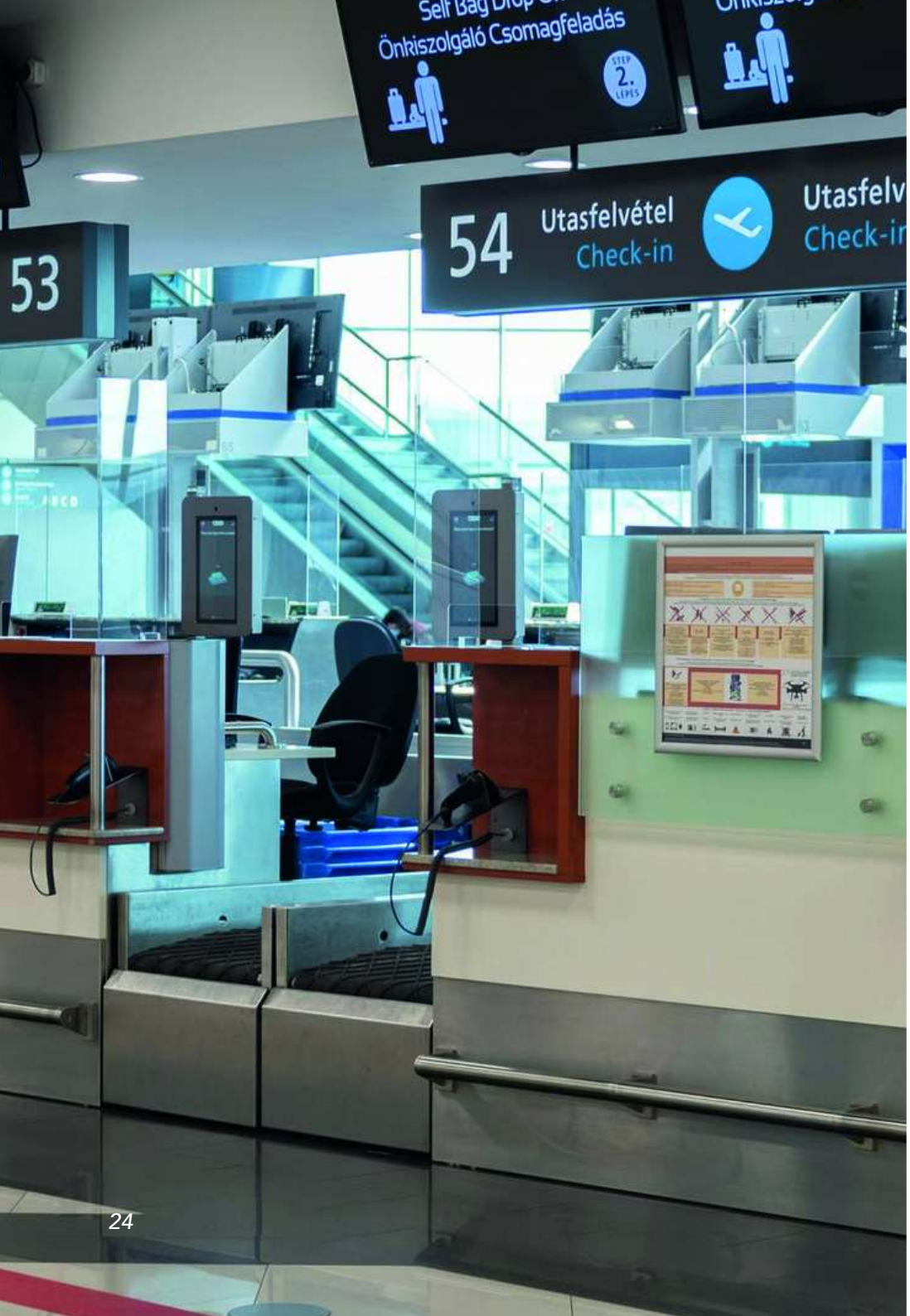
Rift Labs, con desarrollo y producción propios en Vinterbro, a las afueras de Oslo, se ha consolidado como líder mundial en iluminación de estudio.

Todos los productos se prueban y calibran antes de la entrega, de modo que la luz da exactamente el mismo color e intensidad sea cual sea la fuente de luz que se conecte.

La misma exigencia de calidad se aplica a la precisión, la función y el acabado de los componentes mecánicos que suministra NewTracks.



Mecanizado CNC de todos los componentes.


Önkiszolgáló Csomagfeladás
STEP
2.
LÉPÉS
54
Utasfelvétel
Check-in
53


Place your bag on the conveyor

Caso de cliente:

BB COMPUTERTEKNIKK

Diseño y fabricación de NewTracks.

- Pantalla giratoria que indica mostrador con personal o autoservicio.
- Adaptado al mobiliario existente.
- Instalación a derecha o izquierda con los mismos componentes.
- Instalación compacta y montaje rápido.
- Embalaje de NewTracks: el mismo embalaje en todas las fases, hasta el cliente final.



Montaje de la mecánica de las pantallas.

Se entrega como kit completo con todos los componentes mecánicos, incluido el embalaje.

- Panel frontal de aluminio mecanizado y anodizado en color «titanio».
- Perfil de aluminio extruido y pintado.
- Tapas de acero plegado, soldado y pintado.
- Indicador LED y detalles de acrílico y POM mecanizados.

El cliente monta la electrónica en Noruega.



Producto terminado embalado en un embalaje de NewTracks.

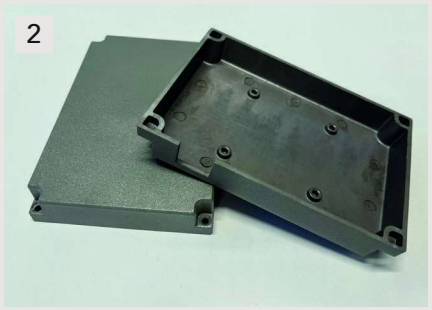
Amplitud de producción

Fundición: aluminio

La inyección de aluminio es un método de producción muy eficiente con costes de utillaje relativamente bajos. El aluminio inyectado ofrece alta precisión y muchas opciones de tratamiento superficial:

- Pintura en polvo.
- Pintura líquida.
- Surtec 650, pasivado conductor.
- Anodizado.







1. Moldeo por inyección del collar completo.

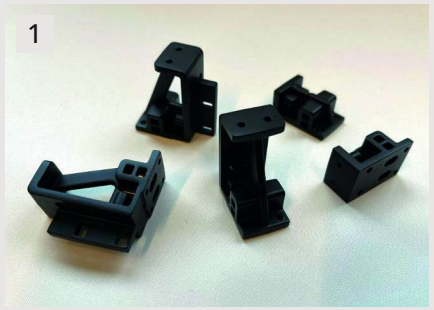
2. Aluminio fundido con Surtec 650 y superficie pintada.

3. Aluminio fundido con roscas mecanizadas por CNC. Superficie anodizada.

Fundición: zinc y acero inoxidable

Los componentes de acero inoxidable (AISI 304 o AISI 316) pueden fundirse con dos procesos distintos:

- Fundición a la cera perdida, con utillaje muy económico, pero menos precisión.
- Metalurgia de polvos, con muy buena precisión, pero mayores costes de utillaje.







1. Zinc inyectado con cromatado negro.

2. Acero inoxidable resistente a ácidos a la cera perdida. Acabado con superficie rectificada.

3. Metalurgia de polvos en acero inoxidable con alta precisión.

Electromecánica

Componentes de precisión con muchas opciones de tratamiento superficial y embalaje:

- Muchos materiales distintos.
- Tratamiento superficial según necesidad.
- Embalaje en blíster, en bobina o embalaje especial.





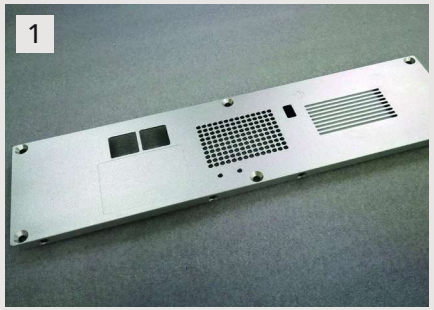


1. Tornillos especiales: latón chapado en oro.
2. Pogo pins.
3. Separadores roscados para SMD, montaje superficial en placa, en bobina para montaje automático.

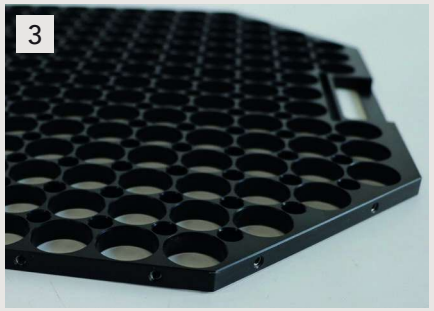
Mecanizado CNC

Alta precisión y diseños avanzados:

- Aluminio.
- Acero inoxidable.
- POM.
- Cobre.
- Todo tipo de tratamientos superficiales.





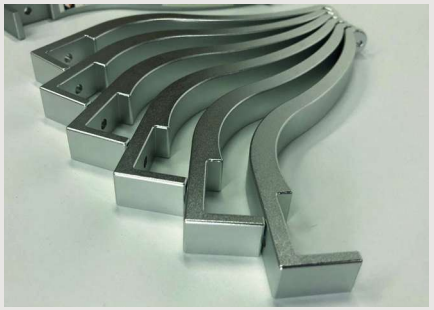


1. Panel frontal de aluminio mecanizado.
2. Acero inoxidable mecanizado.
3. POM mecanizado.

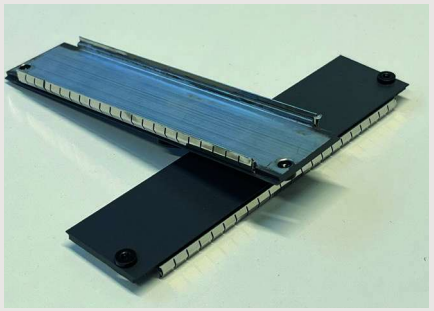
Aluminio extruido

- Mecanizado CNC.
- Superficie chorreada.
- Serigrafía.
- Montaje de cierre.
- Anodizado en todos los colores.
- Perfiles curvados y soldados.
- Frentes de tarjeta con junta CEM.
- Enmascarado y pintado.
- Surtec 650: superficie conductora compatible con RoHS.



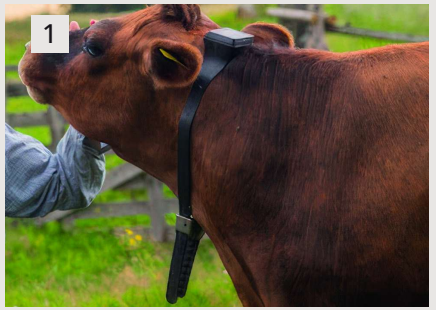






Plástico moldeado

- Termoplástico moldeado
- Termoformado





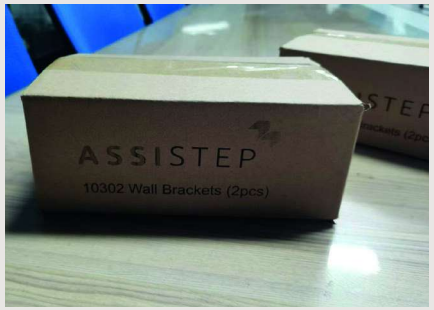


1. TPU moldeado.
2. HDPE termoformado.
3. ABS moldeado.

Embalaje

– Parte del producto
Ya sea un embalaje sencillo para un transporte seguro o para ofrecer «the unboxing experience», el embalaje es una parte importante del producto.

Queremos entregar el producto desde la producción en China en un embalaje tan bueno que pueda usarse también hasta el cliente final, para ahorrar costes y cuidar el medio ambiente.





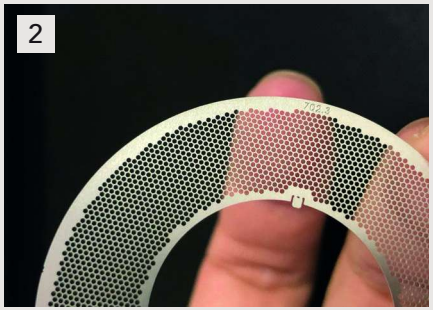




Otros productos

También suministramos otros productos que no entran en ninguna categoría. Aquí tiene algunos ejemplos:







1. Placa grabada para número de serie.
2. Filtro grabado en acero inoxidable de 0,2 mm.
3. Acero inoxidable soldado.

Nuevas oficinas en Shenzhen

A finales de 2025, nuestro equipo de Shenzhen se mudó a unas nuevas oficinas. El equipo ha crecido de 2 a 6 empleados y necesitaba más espacio. Ahora tenemos mejores condiciones de trabajo, zonas dedicadas al control de calidad y un pequeño taller de prototipos.

Pero lo más interesante fue la propia mudanza. En China hay tradiciones y simbolismos que tenemos en cuenta en nuestros planes. Aunque recibimos las nuevas oficinas el 1 de noviembre, esperamos al día 17 para mudarnos, ya que esta vez se consideraba un buen día para trasladarse a un nuevo local.

Para nosotros es un buen recordatorio: para tener éxito entre culturas, hay que entender a las personas y las tradiciones, no solo el oficio.





NewTracks AS
Hagaløkkveien 13 1383 Asker,
Noruega Org.nr. 990 038 317

www.newtracks.no
post@newtracks.no
Tel. 90044104

NewTracks China Co. Ltd
Room 3104, No. 2 Zhenghe Road,
Longgang, Shenzhen 518112,
China

NewTracks Norge



Founder/CEO
Julius Espedal



Project Manager
Kevin Liu



HR Manager &
Executive assistant
Cloe Li

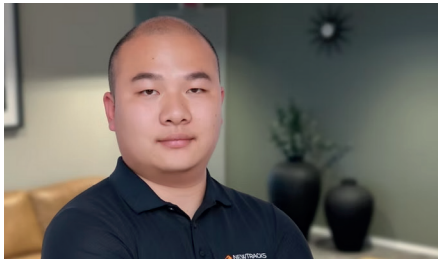
NewTracks China



General Manager /
Quality Manager
Jalor Yang



Office Manager
Sunny Chen



Mechanical Engineer
John Wu



Senior Sourcing Specialist
Crystal Li



Quality Expert
Ven Zhang



Global Trade Assistant
Nichole Chen



Juntos dejamos huellas duraderas

Creemos que los mejores productos nacen entre personas que quieren crear algo juntas. Que se atreven a abrir nuevos caminos. Que dejan huella. Por eso nos encanta hacer realidad ideas europeas con la fuerza y la calidad de las mejores fábricas de China. Ambas culturas tienen tradiciones sólidas sobre las que seguimos construyendo.

NEWTRACKS
OSLO - SHENZHEN